

**Тематический план самостоятельной работы обучающегося
по дисциплине «Теория организации»
для обучающихся 2024 года поступления
по образовательной программе
38.03.02. Менеджмент,
направленность (профиль) Управление в здравоохранении
(бакалавриат)
форма обучения очно-заочная
2026-2027 учебный год**

№	Тема самостоятельной работы	Часы (академ.)
5 семестр		
1	Принципы и законы развития организаций.	145
	Раздел 1. Закрытые и открытые организации, способы их развития	10
	Раздел 2. Жизненный цикл организации. Организационная теория А.А. Богданова	10
	Раздел 3. Основопологающие законы организации первого и второго уровня	10
	Раздел 4. Спиральная динамика	10
	Раздел 5. Теория ЖЦО А.С. Фридмана	10
	Раздел 6. Организационная экология. Организационные популяции.	10
	Раздел 7. Подход Lean	10
	Раздел 8. Подход Six Sigma	10
	Раздел 9. Подход ТОС Э. Голдратта	10
	Раздел 10. Организационное обучение и обучающаяся организация	9
	Раздел 11. Управление талантами	9
	Раздел 12. Модель перевёрнутой пирамиды организационных отношений. Плоские организационные структуры.	9
	Раздел 13. Сетевые организации	9
	Раздел 14. Дистанционный менеджмент	9
	Раздел 15. Границы организации как фундаментальная проблема теории организации	9
	Контрольный раздел	1

Рассмотрено на заседании кафедры экономики и менеджмента, протокол от «02» июня 2026 г. № 11.

Заведующий кафедрой



С.Ю. Соболева